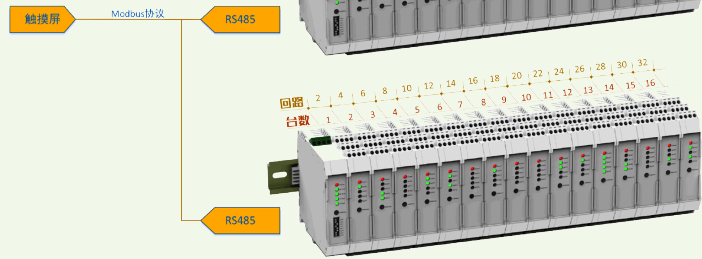


DCM 智能温控系统

温度 °C, 压力 MPa, 流量 m³/s, 等

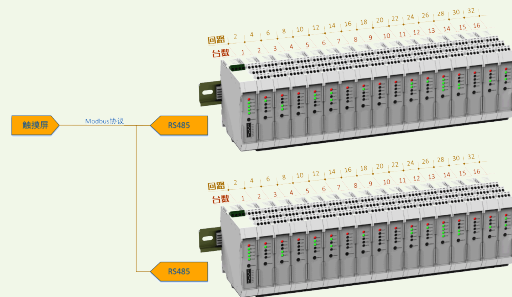
HMI+高性能控制模块完美组合
通过软件实现智能的过程/逻辑控制



双通道自由输入



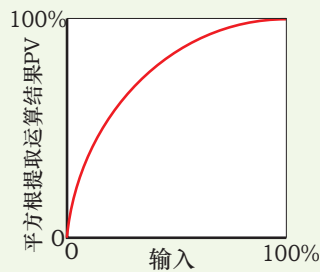
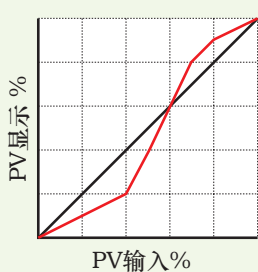
卡片式自由组合



多段线性近似和运算功能

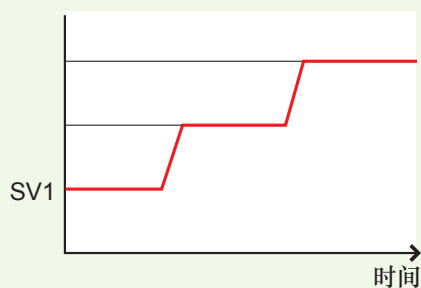
多点非线性信号线性化。

线性化有特性的信号，如流量。



定值/程序控制

- 可定值，曲线程序控制模式选择满足不同的工艺需求

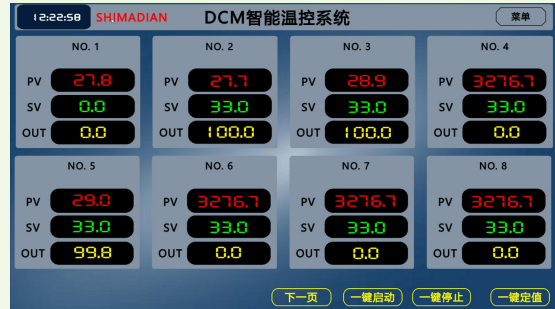


功能特点

单控界面



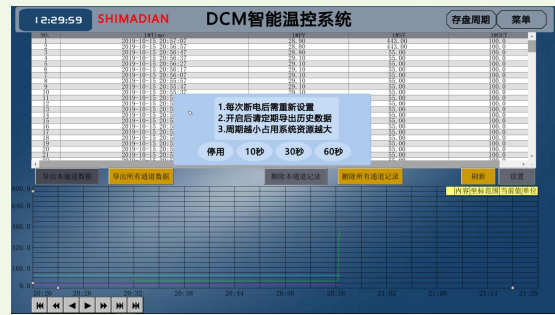
群组联控



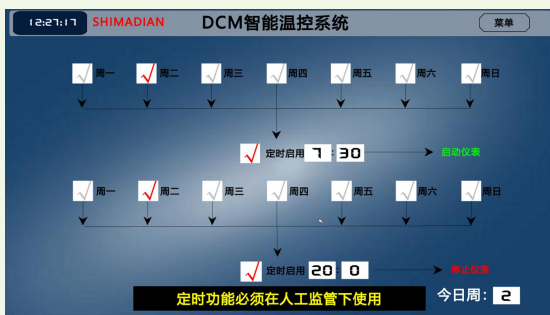
曲线设定



数据记录



授时自控



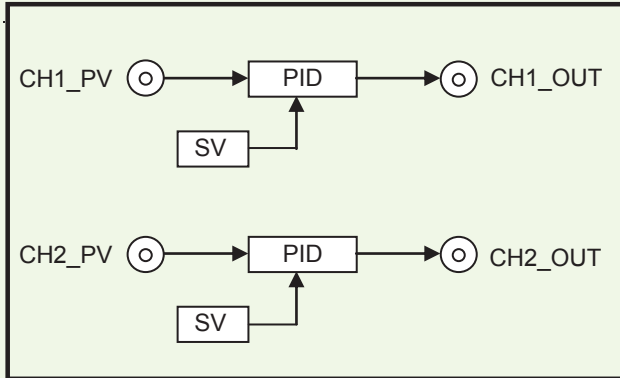
参数设定



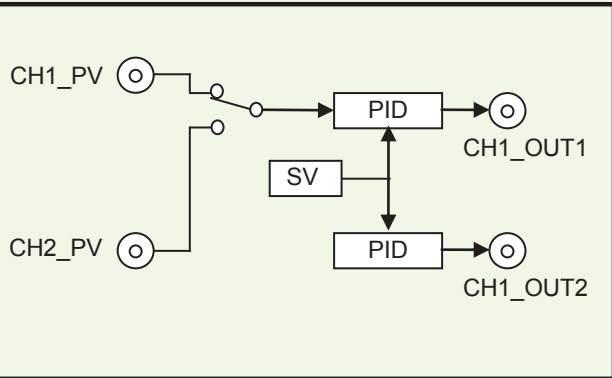
灵活的多种组合应用

控制模式

模式 1 (2ch 独立双回路)

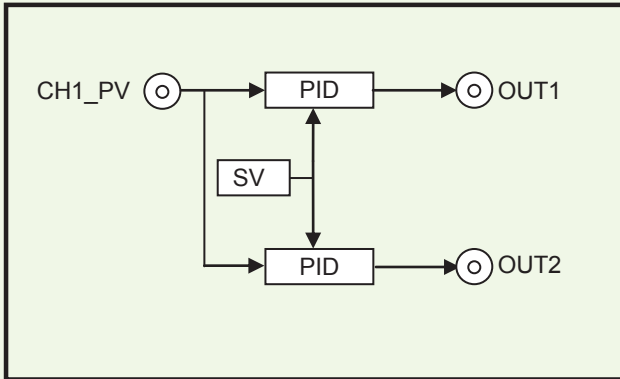


模式 2 (1ch PV 高低温切换控制)

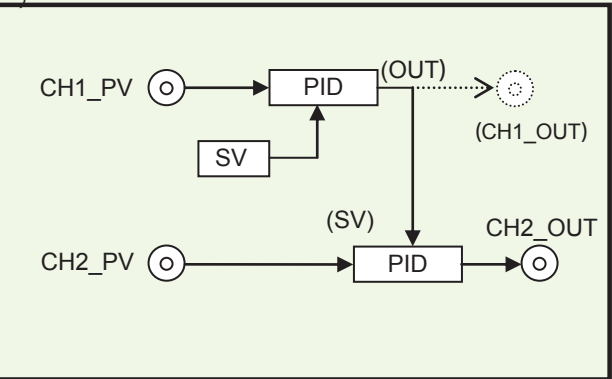


双PV双PID的串级主辅控制模式

模式 3 (1ch 加热制冷、双加热、双制冷)

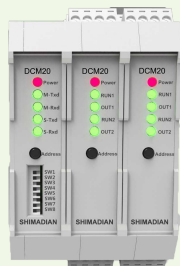


模式 4 (双PV双PID串级主辅控制系统)



可编程输入/输出点方便与PLC等外部设备连接

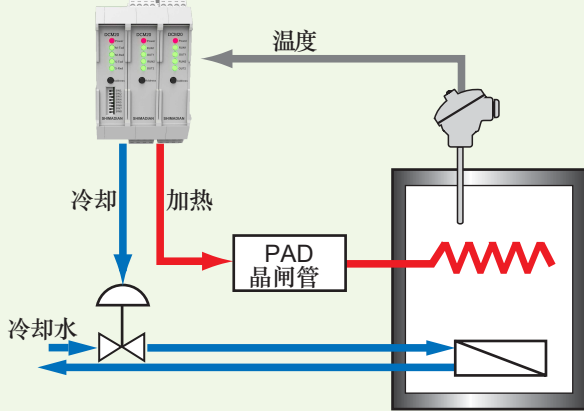
- 外部控制输入 (DI)
可编程输入
自动/手动切换
SV编号切换
自整定执行
执行/待机的控制
切换输出特性
执行逻辑运算



- 事件输出: 2点
8 个报警动作, 多种状态输出与逻辑运算输出
- 模拟输出: 最多2点
每通道以模拟信号外部输出PV, SV, 偏差值, 输出值和位置值
- 通讯功能
MODBUS (RTU/ASCII)通讯协议

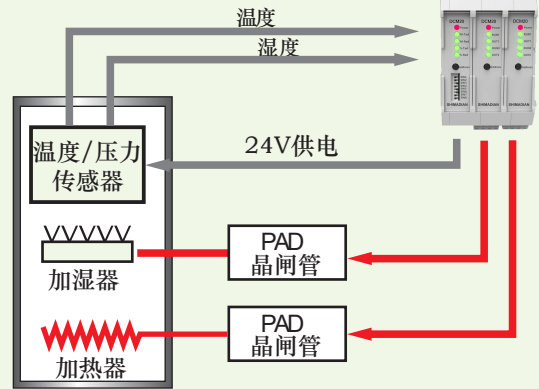
加热/冷却控制

1-输入规格



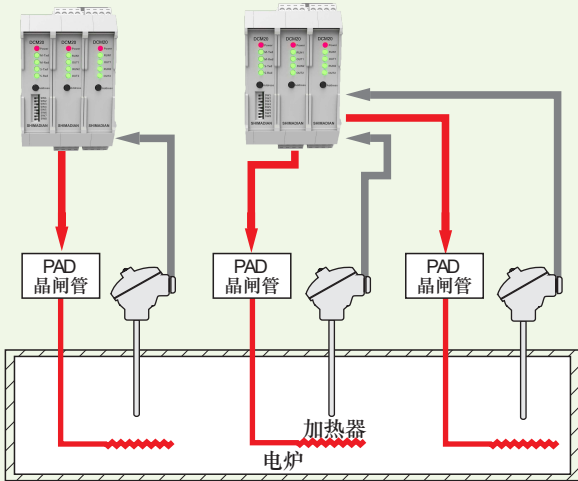
恒温/恒湿控制

2-输入规格(独立的2-回路调节)



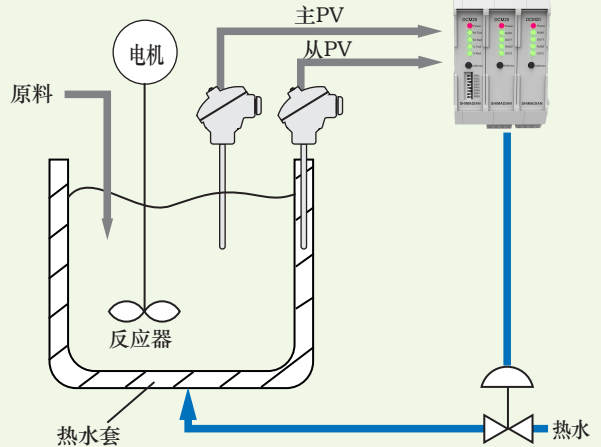
* 也可以通过事件输出进行冷却(除湿)。

多温区程序控制温度



串级控制反应器内部温度

2-输入规格(内部串级控制)



官网信息



各行各业广泛应用

- 半导体制造设备
- 电气设备零、部件制造相关设备
- 各种工业炉
- 真空加热炉
- 环境测试设备
- 食品加工机械
- 塑料成型/加工设备
- 制药用灭菌/消毒设备